



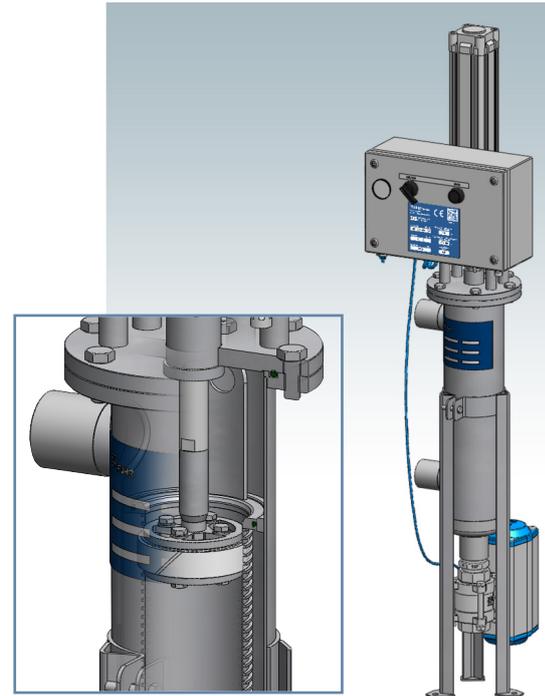
Typ FMC-03

Pneum. selbstreinigende Kantenspaltfilter

Die pneumatisch selbstreinigenden Filter der Serie FMC-03 bestehen aus einem Ober- und einem Unterteil. Der Ein- und Austrittsstutzen befinden sich am Unterteil des Kantenspaltfilters. Der Antrieb des Filters erfolgt durch eine pneumatische Steuerungseinheit, welche eine stufenlose Abreinigung ermöglicht, sowie einen manuell angesteuerten Ablass per Knopfdruck. Der anfallende Schmutz wird im unteren Teil des Gehäuses gesammelt und muss in bestimmten Abständen abgelassen werden. Optional kann der Ablass mit einem Taktgeber nachgerüstet werden, welcher einen Intervall-Ablass gewährleistet. Die Abreinigung des Spaltrohres erfolgt durch einen sich vertikal, selbst andrückenden, bewegenden Schaberring.

Standardmäßig gehören zum Lieferumfang ein höhenverstellbares Fußgestell, eine Druckluftwartungseinheit mit Druckminderer sowie einem Werkzeug für die Montage und Demontage des Spaltrohres. Zusätzlich befinden sich am Behälter Anschlüsse für eine Differenzdrucküberwachung.

Optional ist die Anlage auch mit EX-Zulassung erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

FMC-03

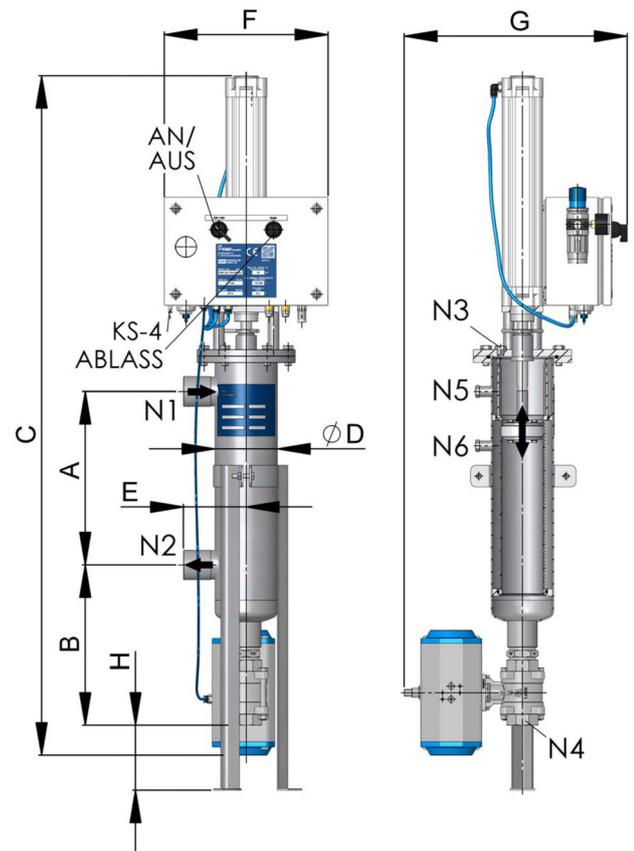
Durchflussleistung	3,8 m ³ /h*1
Material Filtergehäuse	1.4301
Material Spaltrohr	1.4301
Einlass- und Auslass (N1/N2)	Rp 1 1/2
Entlüftung (N3)	Rp 1/4
Entleerung (N4)	Rp 1 1/2
Differenzdruck (N5/N6)	Rp 1/4
Dichtung	O-Ring FPM*2
Abstreifer	PTFE
Max. Betriebsdruck	10 bar
Max. Betriebstemperatur	-10/+80°C
Volumen	5 l
Gewicht	32 kg
Druckluftversorgung	4-6 bar
Druckluftanschluss	KS-4
Schutzart	optional mit EX-Schutz

*1 Bei Wasser und 100 µm Filterfeinheit

*2 Andere Dichtungsmaterialien auf Wunsch möglich

ABMESSUNGEN

Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
FMC-03	320	~300	1255±10	114,3	115	394±5	409±10	120-235



ZUBEHÖR

Wandhalterung
2er-Set



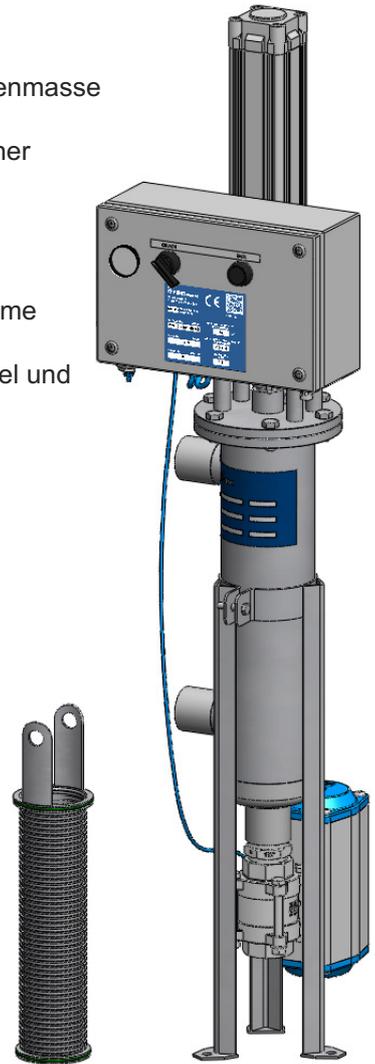


EIGENSCHAFTEN

- Keine Entsorgungsprobleme
- Selbstreinigung ohne Betriebsunterbrechung
- Schnelle und leichte Reinigung durch den herausnehmbaren Filtereinsatz, Totraumarmes Design
- Niedrige Betriebskosten durch lange Lebensdauer
- Robustes und bedienungsfreundliches zweiteiliges Gehäuse
- Einfache und zeitsparende Wartung Filtereinheiten ab 50 µm
- Auf Wunsch mit TÜV-Abnahme, Ex-Schutz, Sonderwerkstoffen etc.

EINSATZBEREICHE

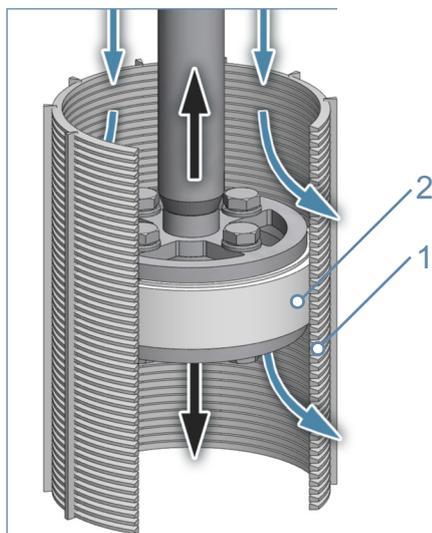
- Farben und Lacke
- Dispersionsfarben
- Druckfarben
- Unterbodenschutz
- Klebstoffe
- Teerprodukte
- Lösungsmittel
- Getriebeöl, Walzöl
- Emulsionen
- Elektrophoreselack
- Schokoladenmasse
- Weichmacher
- Industr. Abwässer
- Klärschlämme
- Lebensmittel und Getränke



FÜR DIE AUSLEGUNG DER FILTERGRÖSSE SIND FOLGENDE DATEN ERFORDERLICH:

- Filtermedium
- Durchflussleistung
- Filterfeinheit
- Viskosität
- Betriebsdruck
- Betriebstemperatur
- Feststoffanteil des Filtrats

AUFBAU UND FUNKTIONSWEISE DER FILTER



Die Filtersysteme sind äusserst stabil und für robuste Einsätze ausgelegt. Sie bestehen im wesentlichen aus folgenden Bauteilen: Zweiteiliges Filtergehäuse, Spaltrohrelement (1), Abstreifer mit Reinigungsring (2) und Steuerungseinheit mit Kolbenstangenzyylinder und Ablassventil. Die Filtration erfolgt durch das Spaltrohr von innen nach aussen, wobei sich die Feststoffe an der Innenseite des Spaltrohrelementes anlagern. Mittels eines Abstreifers wird das Filterelement durch AUF und AB Bewegungen abgereinigt. Die Feststoffe setzen sich im unteren Teil des Filtergehäuses ab und werden durch den Systemdruck über einen Kugelhahn ausgetragen. Optional kann der Ablass mit einem Taktgeber nachgerüstet werden, welcher einen Intervall-Ablass gewährleistet. Ein Zusetzen des Filterelementes ist praktisch ausgeschlossen, da sich die Spalten trapezförmig nach aussen erweitern. Die Filterfeinheit wird durch die Spaltweite des Filterelementes bestimmt. Das Filterelement kann mit dem im Lieferumfang enthaltenen Werkzeug gewechselt werden.

Technische Änderungen vorbehalten.
AL1060-00 - Seite 2/2