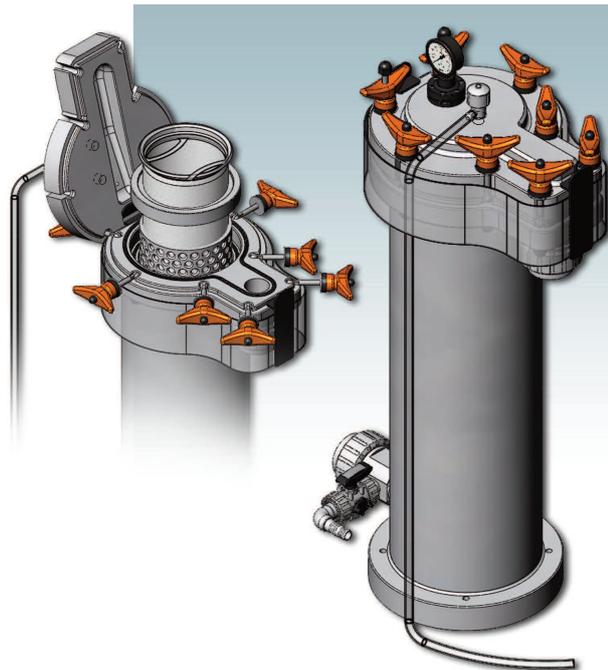




Typ ALPT2 PP-Beutelfilter-Gehäuse

Die Filtergehäuse vom Typ ALPT2 sind Schweißkonstruktionen aus Kunststoff zur Aufnahme von einem Filterbeutel der Größe 2. Sie bestehen aus einem zylindrischen Behälter mit Klappdeckel. Der Topline-Deckel ist klappbar und dichtet über eine Profildichtung ab. Gleichzeitig fixiert er den Filterbeutel und garantiert eine zuverlässige, bypassfreie Aufnahme. Der massive Stützkorb sorgt für eine drucksichere Unterstützung des eingesetzten Filterbeutels. Die Gehäuse werden serienmäßig mit Spritzschutz, Manometer mit Druckmittler, Entleerung mit Kugelhahn und einer Entlüftung mit Ventil ausgeliefert.

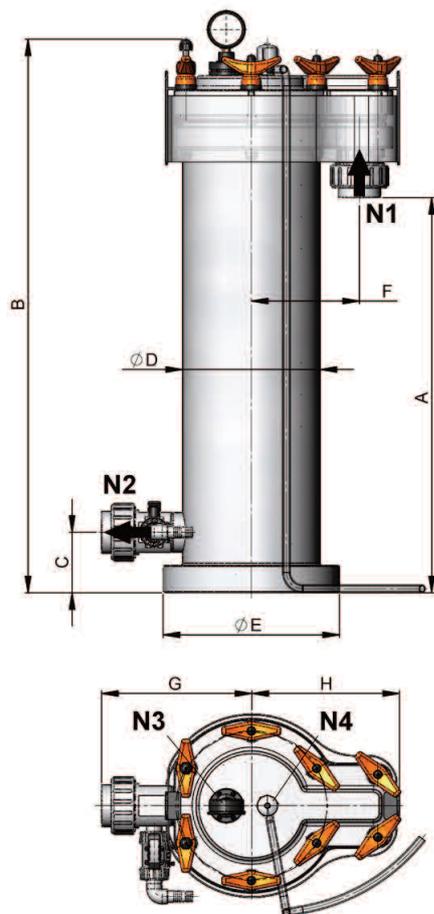


TECHNISCHE DATEN

ALPT2

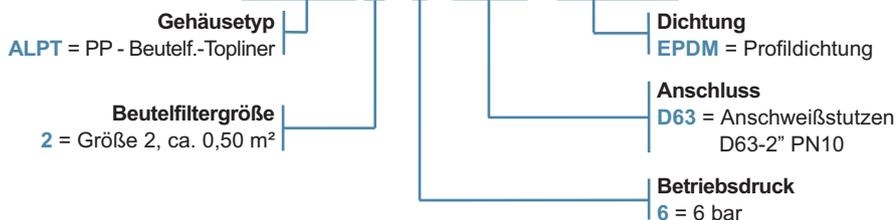
Einlass- und Auslassanschluss (N1/N2)	D63-2" PN10 (Anschweißstutzen)
Manometer (N3)	Rp 1/2
Entlüftung (N4)	Rp 1/2 mit Ventil / Schlauch
Entleerung (N5)	DN 20 - Schlauchtülle mit Kugelhahn
Werkstoff	Polypropylen
Dichtung	Profildichtung EPDM*
Max. Betriebsdruck	6 bar
Max. Betriebstemperatur	30°C

* Andere Dichtungsmaterialien auf Wunsch möglich



BESTELLMANWEISE FÜR BEUTELFILTER-GEHÄUSE ALPT2

ALPT2-6/D63-EPDM



AUSLEGUNG

- Konformitätsbewertung gemäß DGRL 2014/68/EU
- Einstufung n. Art.4, Abs. 3 / o. Kat.

ABMESSUNGEN

Gehäusetyp	Filterfläche (m ²)	Anschluss (N1/N2)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
ALPT2-6/D63-EPDM	~0,5	D63 PN10	721	1007	110	ø250	ø315	195	270	267

Technische Änderungen vorbehalten.
AL1044-01