

FILTERPATRONEN-GEHÄUSE TYP 12 D

Die Filtergehäuse vom Typ 12 D sind eine geschweißte Edelstahl-konstruktion zur Aufnahme von 12 Filterpatronen und bestehen aus einem vertikalen, zylindrischen Behälter mit angeschweißtem Klöpperboden. Der Flachdeckel ist mit einer Hebevorrichtung versehen und dichtet durch einen O-Ring ab. Die Berechnung sowie die Konstruktion werden gemäß der gültigen DIN/AD-Merkblättern vorgenommen. Als Option kann eine Abnahme durch den TÜV erfolgen.

TECHNISCHE DATEN

Einlaß- und Auslaßanschluß	DN 80, PN 16 (DIN 2633)
Entlüftung	G 1/2"
Ablaß Schmutzseite	G 1/2"
Ablaß Reinseite	G 1"
Differenzdruckanschlüsse	G 1/4" (Option)
Gehäusematerial	Edelstahl 1.4571
Innenteile	Edelstahl 1.4571
Gehäusedichtung	FPM *
Betriebsdruck	10 bar **
Prüfdruck	13 bar
Betriebstemperatur	100°C

* Auf Wunsch auch EPDM oder FEP-O-SEAL®

** Auf Wunsch auch 16 bar

Sonderkonstruktionen auf Anfrage.

ABMESSUNGEN (in mm)

	12 D1	12 D2	12 D3	12 D 4
a	355,6	355,6	355,6	355,6
b	465	465	465	465
c	500	500	500	500
d	755	875	1000	1125
e	910	1155	1405	1655
f	550	550	550	550
g	270	270	270	270
h	80	80	80	80
i	251	251	251	251
Filterpatronenlänge	248	496	744	992

EINSETZBARE FILTERPATRONEN

Die folgenden Filterpatronen können in die Gehäuse der Serie 12D eingesetzt werden :

- *acuraMultiflow, acuraPromelt, acuraProflow*
- *acuraPure, acuraWound*
- Betapure - Micro Klean
- *acuraScreen - acuraPlate*
- *acuraFine*

SP169901

