

acuraMaxiline PP-Tiefenfilterkerzen

acuraMaxiline Tiefenfilterkerzen werden im Melt-Blown Verfahren hergestellt. Der Aufbau erfolgt vierlagig durch Verwendung unterschiedlicher Spritzdüsen. Die Polypropylenfasern und die Porenstruktur werden dabei von außen nach innen immer feiner. Dieser mehrlagige Aufbau ermöglicht die Einlagerung unterschiedlich großer Schmutzpartikel in bis zu vier Lagen. Dies erlaubt bei niedrigem Differenzdruck einen hohen Durchfluß und eine extrem lange Standzeit. Durch ihren größeren Aussendurchmesser haben sie eine besonders hohe Tiefenfilterleistung.



TECHNISCHE DATEN

acuraMaxiline

Werkstoff	Filterfeinheiten	Temperatur
100% Polypropylen	1 - 100 µm nominal (80%)	max. 52°C
Max. Differenzdruck	Kerzenlänge	IØ / AØ
3,2 bar (20°C) 1,8 bar (52°C)	9 7/8" - 40"	28 / 114 mm

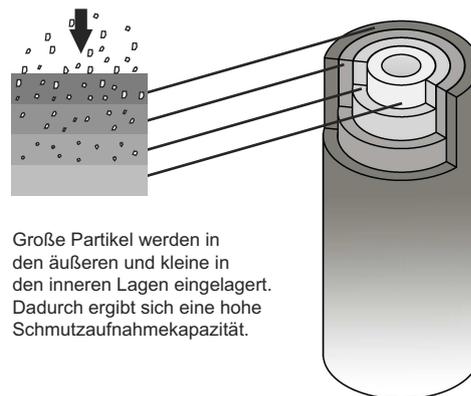
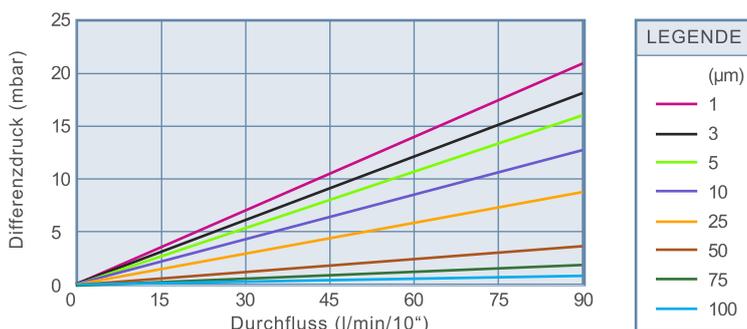
EIGENSCHAFTEN

- Mehrlagige Struktur, hohe Schmutzaufnahme, lange Standzeit
- Vollständig aus Polypropylen, ohne zusätzlichen Stützkörper
- Große Oberfläche sorgt für maximalen Durchfluß

ANWENDUNGSBEREICHE

- Reinst-, Prozess- und Abwasser
- Säuren und Laugen
- Feinchemikalien
- Getränke und Nahrungsmittel

DURCHFLUSSRATEN



BESTELLMHINWEISE

Beispiel : AML-10P4-F1A-005 (254 mm lang, beidseitig offen, 5 µm)

Produkt	Länge	Werkstoff	Abstufung	Anschluss	Dichtung	Filterfeinheit
AML	09 = 9 7/8" 10 = 10" 20 = 20" 30 = 30" 40 = 40"	P = Polypropylen	4 = vierlagig	F1 = beidseitig offen	A = ohne	001 = 1 µm 003 = 3 µm 005 = 5 µm 010 = 10 µm 025 = 25 µm 050 = 50 µm 075 = 75 µm 100 = 100µm

Technische Änderungen vorbehalten.
AL1027-02

acuraLine®