

Metallgewebe Quadratmasche - Technische Daten

Maschen- weite w mm	Drahtdurch- messer d mm	Streck- grenze Rp N/cm	A _S mm²/cm	Offene Siebfläche A ₀ %	Gewicht kg/m²	Gewebe- dicke s mm	Mesh	Anzahl Maschen ca. 1/cm²
0,020	0,020	27	0,08	25	0,13	0,05	635	62500
0,025	0,025	34	0,10	25	0,16	0,06	510	40000
0,032	0,018	18	0,05	41	0,08	0,04	508	40000
	0,025	30	0,09	32	0,14	0,06	445 (450)	30800
0,036	0,028	34	0,10	32	0,16	0,06	395 (400)	24400
0,038	0,025	27	0,08	36	0,13	0,06	405 (400)	25200
0,040	0,025	26	0,08	38	0,12	0,06	390 (400)	23700
	0,032	39	0,11	31	0,18	0,07	355 (350)	19300
0,042	0,036	46	0,13	29	0,21	0,08	325	16400
0,045	0,032	37	0,10	34	0,17	0,07	330	16900
	0,036	44	0,13	31	0,20	0,08	315	15200
0,050	0,030	31	0,09	39	0,14	0,07	320 (325)	15600
	0,036	41	0,12	34	0,19	0,08	295 (300)	13500
	0,040	49	0,14	31	0,23	0,09	280	12300
0,053	0,036	40	0,11	35	0,18	0,08	285	12600
	0,040	47	0,14	32	0,22	0,09	275 (270)	11600
0,054	0,050	70	0,19	27	0,31	0,12	244	9200
0,056	0,032	32	0,09	40	0,15	0,07	290 (300)	12900
	0,036	39	0,11	37	0,18	0,08	275 (270)	11800
	0,040	46	0,13	34	0,21	0,09	265 (270)	10900
0,060	0,063	90	0,25	24	0,41	0,15	206	6600
0,061	0,052	70	0,19	29	0,30	0,12	225	7800
0,063	0,036	36	0,10	40	0,17	0,08	255 (250)	10200
	0,040	43	0,12	37	0,20	0,09	245 (250)	9400
	0,045	50	0,15	34	0,24	0,10	235	8600
0,071	0,050	60	0,16	34	0,26	0,11	210	6800
0,075	0,036	32	0,09	46	0,15	0,08	230	8100
0,075	0,050	50	0,16	36	0,25	0,11	205 (200)	6400
0,080	0,030	22	0,06	53	0,10	0,06	230	8300
	0,050	50	0,15	38	0,24	0,11	195 (200)	5900
	0,056	60	0,18	35	0,29	0,13	187 (190)	5400
	0,080	110	0,31	25	0,51	0,19	159	3900
0,085	0,025	16	0,05	60	0,07	0,05	230	8300
	0,040	35	0,10	46	0,16	0,09	205 (200)	6400
	0,063	70	0,21	33	0,34	0,14	171	4600
0,090	0,040	34	0,10	48	0,16	0,09	195 (200)	5900
	0,056	60	0,17	38	0,27	0,13	174	4700
	0,063	70	0,20	35	0,33	0,14	166 (170)	4300
0,095	0,045	40	0,11	46	0,18	0,10	181 (180)	5100
0,098	0,030	19	0,06	59	0,09	0,06	198	6100
0,100	0,050	46	0,13	44	0,21	0,11	169 (165)	4400
	0,063	70	0,19	38	0,31	0,14	156 (150)	3800
	0,080	100	0,28	31	0,45	0,18	141	3100
	0,110	160	0,45	23	0,73	0,26	120	2300

Metallgewebe Quadratmasche - Technische Daten

Maschen- weite w mm	Drahtdurch- messer d mm	Streck- grenze Rp N/cm	A _S mm ² /cm	Offene Siebfläche A ₀ %	Gewicht kg/m ²	Gewebe- dicke s mm	Mesh	Anzahl Maschen ca. 1/cm ²
0,106	0,050	44	0,13	46	0,20	0,11	163 (165)	4100
	0,063	60	0,18	39	0,30	0,14	150	3500
0,112	0,071	80	0,22	37	0,35	0,16	139 (140)	3000
	0,080	90	0,26	34	0,42	0,18	132 (130)	2700
0,118	0,056	50	0,14	46	0,23	0,12	146 (145)	3300
0,125	0,063	60	0,17	44	0,27	0,14	135	2800
	0,080	90	0,25	37	0,40	0,18	124 (125)	2400
	0,090	100	0,30	34	0,48	0,21	118 (120)	2200
0,140	0,063	50	0,15	48	0,25	0,14	125 (120)	2400
	0,090	100	0,28	37	0,45	0,20	110	1900
	0,100	110	0,33	34	0,53	0,23	106 (105)	1700
	0,112	140	0,39	31	0,63	0,26	101 (100)	1600
0,150	0,100	110	0,31	36	0,51	0,23	102 (100)	1600
	0,110	130	0,37	33	0,59	0,25	98	1500
0,160	0,071	60	0,17	48	0,28	0,15	110 (105)	1900
	0,100	110	0,30	38	0,49	0,22	98,0 (100)	1500
	0,112	130	0,36	35	0,59	0,25	93,0	1400
	0,125	150	0,43	32	0,70	0,29	89,0 (90)	1200
0,170	0,100	100	0,29	40	0,47	0,22	94,0	1400
0,180	0,090	80	0,24	44	0,38	0,20	94,0	1400
	0,100	100	0,28	41	0,45	0,22	91,0	1300
	0,125	140	0,40	35	0,65	0,28	83,0	1100
	0,140	170	0,48	32	0,78	0,32	79,0 (80)	980
0,190	0,090	80	0,23	46	0,37	0,20	91,0 (90)	1300
	0,100	90	0,27	43	0,44	0,22	88,0	1200
0,200	0,090	80	0,22	48	0,35	0,19	88,0	1200
	0,125	130	0,38	38	0,61	0,28	78,0 (80)	950
	0,140	160	0,45	35	0,73	0,32	75,0	870
	0,160	200	0,56	31	0,90	0,37	71,0 (70)	770
0,212	0,090	70	0,21	49	0,34	0,19	84,0	1100
	0,140	150	0,44	36	0,71	0,32	72,0	810
0,224	0,100	80	0,24	48	0,39	0,22	78,0 (80)	950
	0,160	180	0,52	34	0,85	0,36	66,0	680
	0,180	220	0,63	31	1,00	0,41	63,0 (60)	610
0,236	0,100	80	0,23	49	0,38	0,21	76,0	890
0,245	0,065	37	0,11	62	0,17	0,13	82,0	1000
0,250	0,100	80	0,22	51	0,36	0,21	73,0 (74)	820
	0,160	170	0,49	37	0,79	0,36	62,0	590
	0,200	240	0,70	31	1,10	0,46	56,0	490
0,265	0,050	22	0,06	71	0,10	0,10	81,0	1000
	0,100	80	0,22	53	0,35	0,21	70,0	750
0,280	0,100	70	0,21	54	0,33	0,21	67,0	690
	0,112	90	0,25	51	0,41	0,24	65,0 (64)	650
	0,180	190	0,55	37	0,89	0,41	55,0	470

Metallgewebe Quadratmasche - Technische Daten

Maschen- weite w mm	Drahtdurch- messer d mm	Streck- grenze Rp N/cm	A _S mm ² /cm	Offene Siebfläche A ₀ %	Gewicht kg/m ²	Gewebe- dicke s mm	Mesh	Anzahl Maschen ca. 1/cm ²
	0,220	270	0,76	31	1,20	0,51	51,0 (50)	400
0,300	0,065	32	0,09	68	0,15	0,13	51,0	750
	0,112	80	0,24	53	0,39	0,24	62,0	590
	0,200	220	0,63	36	1,00	0,45	70,0	400
0,315	0,100	70	0,19	58	0,31	0,21	61,0	580
	0,112	80	0,23	54	0,37	0,23	59,0 (60)	550
	0,160	150	0,42	44	0,68	0,35	53,0	440
	0,200	210	0,61	37	0,99	0,45	49,0 (50)	380
0,325	0,100	60	0,18	58	0,30	0,21	60,0	550
0,335	0,100	60	0,18	59	0,29	0,20	58,0	530
	0,140	110	0,32	50	0,52	0,30	53,0 (54)	440
0,355	0,100	60	0,17	61	0,28	0,20	56,0	480
	0,140	110	0,31	51	0,50	0,30	51,0 (50)	410
	0,180	170	0,48	44	0,77	0,39	47,0	350
	0,220	230	0,66	38	1,10	0,49	44,0	300
0,375	0,100	60	0,17	62	0,27	0,20	53,0	440
	0,140	100	0,30	53	0,48	0,29	49,0 (50)	380
0,400	0,112	70	0,19	61	0,31	0,23	50,0	380
	0,140	100	0,29	55	0,46	0,29	47,0	340
	0,180	150	0,44	48	0,71	0,39	44,0 (45)	300
	0,220	210	0,61	42	0,99	0,49	41,0 (40)	260
	0,250	260	0,76	38	1,20	0,56	39,0 (40)	240
0,425	0,112	60	0,18	63	0,30	0,23	47,0	350
	0,140	100	0,27	57	0,44	0,29	45,0 (44)	310
	0,280	310	0,87	36	1,40	0,63	36,0	200
0,450	0,112	60	0,18	64	0,28	0,22	45,0	320
	0,140	90	0,26	58	0,42	0,29	43,0	290
	0,180	140	0,40	51	0,65	0,38	40,0	250
	0,200	170	0,48	48	0,78	0,43	39,0 (40)	240
	0,280	300	0,84	38	1,40	0,63	35,0	190
0,465	0,125	70	0,21	62	0,34	0,25	43,0	290
0,475	0,160	110	0,32	56	0,51	0,33	40,0	250
0,500	0,160	110	0,30	57	0,49	0,33	38,0	230
	0,250	230	0,65	44	1,10	0,55	34,0	180
	0,320	340	0,98	37	1,60	0,72	31,0 (30)	150
0,530	0,160	100	0,29	59	0,47	0,33	37,0	210
0,560	0,160	100	0,28	60	0,45	0,33	35,0	190
	0,280	260	0,73	44	1,20	0,61	30,0	140
	0,360	390	1,11	37	1,80	0,81	28,0	120
0,600	0,160	90	0,26	62	0,43	0,32	33,0	170
	0,400	440	1,26	36	2,00	0,90	25,0	100
0,630	0,160	90	0,25	64	0,41	0,32	32,0	160
	0,250	200	0,56	51	0,90	0,53	29,0	130
	0,280	240	0,68	48	1,10	0,60	28,0	120

Metallgewebe Quadratmasche - Technische Daten

Maschen- weite w mm	Drahtdurch- messer d mm	Streck- grenze Rp N/cm	A _S mm ² /cm	Offene Siebfläche A ₀ %	Gewicht kg/m ²	Gewebe- dicke s mm	Mesh	Anzahl Maschen ca. 1/cm ²
	0,400	430	1,22	37	2,00	0,90	25,0	94
0,670	0,160	80	0,24	65	0,39	0,32	31,0	150
0,710	0,180	100	0,29	64	0,46	0,36	29,0	130
	0,280	220	0,62	51	1,00	0,59	26,0	100
	0,320	270	0,78	48	1,30	0,69	25,0	94
	0,360	330	0,95	44	1,50	0,79	24,0	87
	0,450	480	1,37	37	2,20	1,00	22,0	74
0,750	0,180	100	0,27	65	0,44	0,36	27,0	120
0,800	0,200	110	0,31	64	0,51	0,40	25,0	100
	0,320	250	0,72	51	1,16	0,68	23,0	80
	0,500	530	1,51	38	2,40	1,10	19,5	59
0,850	0,200	100	0,30	66	0,48	0,40	24,0	91
	0,400	350	1,01	46	1,60	0,87	20,0	64
	0,500	510	1,45	40	2,40	1,10	18,8	55
0,900	0,200	100	0,29	67	0,46	0,40	23,0	83
	0,360	280	0,81	51	1,30	0,76	20,0	63
	0,500	490	1,40	41	2,30	1,10	18,1 (18)	51
0,950	0,200	100	0,27	68	0,44	0,40	22,0	76
	0,320	220	0,63	56	1,00	0,66	20,0	62
1,000	0,220	110	0,31	67	0,50	0,44	21,0	67
	0,320	210	0,61	57	0,99	0,66	19,2 (19)	57
	0,400	310	0,90	51	1,50	0,85	18,1 (18)	51
	0,500	460	1,31	44	2,10	1,10	16,9 (17)	44
	0,560	550	1,58	41	2,60	1,20	16,3 (16)	41
	0,630	670	1,91	38	3,10	1,40	15,6 (16)	38
1,060	0,220	100	0,30	69	0,48	0,44	19,8 (20)	61
1,080	0,360	250	0,71	56	1,10	0,75	17,6	48
1,120	0,220	100	0,28	70	0,46	0,44	19,0	56
	0,360	240	0,69	57	1,10	0,74	17,2	46
	0,450	350	1,01	51	1,60	0,96	16,2 (16)	41
	0,560	510	1,47	44	2,40	1,20	15,1 (15)	35
1,180	0,220	100	0,27	71	0,44	0,44	18,1 (18)	51
	0,500	410	1,17	49	1,90	1,10	15,1	35
	0,630	600	1,72	43	2,80	1,40	14,0	31
1,250	0,220	90	0,26	72	0,42	0,44	17,3 (17)	46
	0,250	110	0,33	69	0,53	0,50	16,9 (17)	44
	0,400	270	0,76	57	1,20	0,83	15,4	37
	0,630	580	1,66	44	2,70	1,40	13,5	28
	0,800	860	2,45	37	4,00	1,80	12,4	24
1,320	0,500	380	1,08	53	1,70	1,10	14,0	30
1,400	0,220	80	0,23	75	0,38	0,44	15,7 (16)	38
	0,250	100	0,30	72	0,48	0,50	15,4 (15)	37
	0,450	300	0,86	57	1,40	0,93	13,7 (14)	29
	0,710	660	1,88	44	3,00	1,60	12,0	22

Metallgewebe Quadratmasche - Technische Daten

Maschen- weite w mm	Drahtdurch- messer d mm	Streck- grenze Rp N/cm	A _S mm ² /cm	Offene Siebfläche A ₀ %	Gewicht kg/m ²	Gewebe- dicke s mm	Mesh	Anzahl Maschen ca. 1/cm ²
1,500	0,630	510	1,46	50	2,40	1,30	11,9 (12)	22
1,600	0,220	70	0,21	77	0,34	0,44	14,0	30
	0,280	110	0,33	72	0,53	0,56	13,5 (14)	28
	0,360	180	0,52	67	0,84	0,72	13,0	26
	0,400	220	0,63	64	1,00	0,80	12,7	25
	0,500	330	0,93	58	1,50	1,00	12,1 (12)	23
	0,800	730	2,09	44	3,40	1,70	10,6	17
	1,000	1100	3,02	38	4,90	2,20	9,8 (10)	15
1,800	0,320	130	0,38	72	0,61	0,64	12,0	22
	0,800	680	1,93	48	3,10	1,70	9,8 (10)	15
2,000	0,320	120	0,35	74	0,56	0,64	10,9 (11)	19
	0,560	340	0,96	61	1,60	1,10	9,9 (10)	15
	0,630	410	1,19	58	1,90	1,30	9,7 (10)	14
	0,900	770	2,19	48	3,50	1,90	8,8 (9)	12
	1,000	920	2,62	44	4,20	2,20	8,5	11
2,240	0,360	140	0,39	74	0,63	0,72	9,8 (10)	15
	0,630	380	1,09	61	1,80	1,30	8,9 (9)	12
	0,900	710	2,03	51	3,30	1,90	8,1 (8)	10
2,500	0,500	230	0,65	69	1,10	1,00	8,5	11
	0,710	430	1,23	61	2,00	1,40	7,9 (8)	10
	1,000	790	2,24	51	3,60	2,10	7,3	8
2,800	0,500	210	0,59	72	0,96	1,00	7,7	9,20
	0,900	600	1,72	57	2,80	1,90	6,9	7,30
	1,120	880	2,51	51	4,10	2,40	6,5	6,50
3,000	1,000	690	1,96	56	3,20	2,10	6,3	6,30
3,150	0,560	230	0,66	72	1,10	1,10	6,8 (7)	7,30
	0,800	450	1,27	64	2,10	1,60	6,4	6,40
	1,250	980	2,79	51	4,50	2,70	5,8 (6)	5,20
3,350	0,900	520	1,50	62	2,40	1,80	6,0	5,50
3,550	0,800	400	1,16	67	1,90	1,60	5,8	5,30
	0,900	500	1,43	64	2,30	1,80	5,7	5,00
	1,250	890	2,56	55	4,10	2,60	5,3	4,30
4,000	0,710	290	0,84	72	1,40	1,40	5,4	4,50
	1,000	550	1,57	64	2,50	2,00	5,1 (5)	4,00
	1,400	1000	2,85	55	4,60	2,90	4,7	3,40
4,500	0,800	330	0,95	72	1,50	1,60	4,8	3,60
	0,900	410	1,18	69	1,90	1,80	4,7	3,40
	1,400	910	2,61	58	4,20	2,90	4,3	2,90
5,000	0,800	300	0,87	74	1,40	1,60	4,4	3,00
	0,900	380	1,08	72	1,70	1,80	4,3	2,90
	1,250	690	1,96	64	3,20	2,50	4,1 (4)	2,60
	1,600	1100	3,05	57	4,90	3,30	3,8	2,30
5,600	1,120	510	1,47	69	2,40	2,20	3,8	2,20
	1,250	630	1,79	67	2,90	2,50	3,7	2,10

Metallgewebe Quadratmasche - Technische Daten

Maschen- weite w mm	Drahtdurch- messer d mm	Streck- grenze Rp N/cm	A _S mm ² /cm	Offene Siebfläche A ₀ %	Gewicht kg/m ²	Gewebe- dicke s mm	Mesh	Anzahl Maschen ca. 1/cm ²
	1,600	980	2,79	60	4,50	3,30	3,5	1,90
6,300	1,000	380	1,08	74	1,70	2,00	3,5	1,90
	1,250	570	1,63	70	2,60	2,50	3,4	1,80
	1,400	700	2,00	67	3,20	2,80	3,3	1,70
	1,800	1100	3,14	60	5,10	3,70	3,1	1,50
7,100	1,400	630	1,81	70	2,90	2,80	3,0	1,40
	1,800	1000	2,86	64	4,60	3,60	2,9	1,30
8,000	1,250	460	1,33	75	2,10	2,50	2,7	1,20
	1,600	730	2,09	69	3,40	3,20	2,6	1,10
	2,000	1100	3,14	64	5,10	4,00	2,5	1,00
9,000	2,200	1200	3,39	65	5,50	4,40	2,3	0,80
10,000	1,400	470	1,35	77	2,20	2,80	2,2	0,77
	1,800	750	2,16	72	3,50	3,60	2,1	0,72
	2,500	1400	3,93	64	6,40	5,00	2,0	0,64
11,200	1,600	550	1,57	77	2,50	3,20	2,0	0,61
	2,500	1300	3,58	67	5,80	5,00	1,9	0,53
12,500	1,600	500	1,43	79	2,30	3,20	1,8	0,50
	2,000	760	2,17	74	3,50	4,00	1,8	0,48
	2,500	1100	3,27	69	5,30	5,00	1,7	0,44
14,000	2,800	1300	3,67	69	5,90	5,60	1,5	0,35
16,000	2,000	610	1,75	79	2,80	4,00	1,4	0,31
	2,500	930	2,65	75	4,30	5,00	1,4	0,29
	3,200	1500	4,19	69	6,80	6,40	1,3	0,27

A₀: theoretische freie Durchflussfläche, durch die das Filtrat hindurchfließen kann - bezogen auf die angeströmte Fläche.

Anzahl Maschen: Näherungsangabe.

A_s, A_{sK}, A_{sS}: wirksamer Querschnitt an den Schnittkanten, die senkrecht zu den Drähten verlaufen, um Zugkräfte aufzunehmen. AsK: Kettrichtung, AsS: Schussrichtung.

Gewebedicke: Näherungsangabe.

Gewicht: Näherungsangabe.

Rp: maximal zulässige Belastung der Gewebe in Kett- (RpK) oder Schussrichtung (RpS), ohne bleibende signifikante Verformung.

Die Angaben sind typische Werte. Daraus lassen sich keine zugesicherten Eigenschaften ableiten. Technische Änderungen vorbehalten.