



Typ F12/F16 Modulfiltergehäuse

Die Filtergehäuse der F12/F16-Serie sind geschweißte Edelstahlkonstruktionen zur Aufnahme von einem oder zwei Flachadapter oder Bajonettadapter-Filtermodulen der Größe 12" oder 16". Sie bestehen aus einem vertikalen, zylindrischen Behälter mit angeschweißtem Boden und einem Dom. Der Gehäuseverschluss erfolgt mittels Augenklappschrauben und Ringmutter, die einen schnellen Filterwechsel ermöglichen. Die Filtermodule werden über O-Ring oder Flachdichtung abgedichtet, das gewährleistet eine by-passfreie Filtration. Standardmäßig verfügt das Filtergehäuse über ein massives angeschweißtes Fußgestell. Optional können die Gehäuse mit opt. / elektr. Differenzdruckanzeiger ausgestattet werden.



TECHNISCHE DATEN

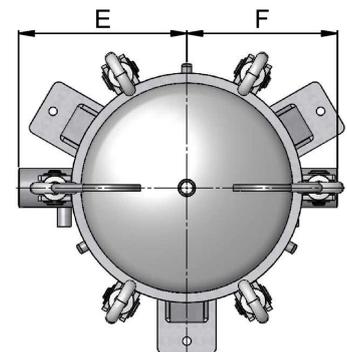
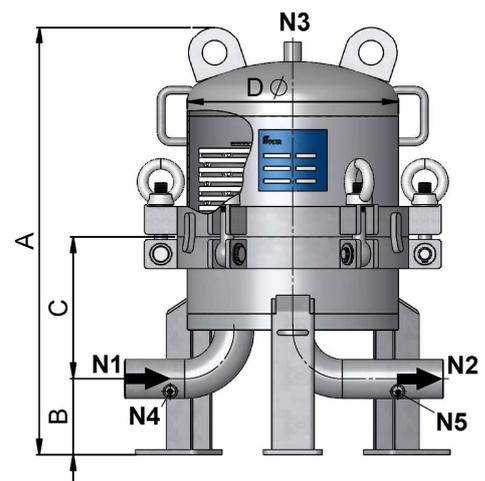
F12/F16

Einlass- und Auslassanschluss (N1/N2)	R 2" (DIN 2999)
Entlüftung, Manometer (N3)	Rp 1/2" (DIN 2986)
Entleerung (N4/N5)	R 1/2" (DIN 2999)
Differenzdruckmessung (N4/N5)	R 1/2" (DIN 2999)
Werkstoff Gehäuse	1.4301 (AISI 304)
Werkstoff Dichtung	FPM*
Filterfläche	1,8 bis 7,2 m ²
Max. Betriebsdruck	6 bar
Max. Betriebstemperatur	-10/+80°C

* Andere Dichtungsmaterialien auf Wunsch möglich

EIGENSCHAFTEN

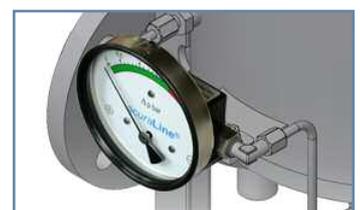
- Konformitätsbewertung gemäß DGRL 2014/68/EU
- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Schnelle und einfache Installation
- Unkomplizierter und schneller Filterwechsel dank Augenklappschrauben mit Ringmutter
- Anschlüsse, sowie eine Befestigung für die Installation eines Differenzdruckmanometer



ABMESSUNGEN

Gehäusotyp	Anzahl Filterm.	Filterfläche (m ²)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
F12-ZB1-6/R50	1 x 12"	1,8	662	118	219	ø323,9	258	231
F12-ZB2-6/R50	2 x 12"	3,6	947	118	219	ø323,9	258	231
F16-ZB1-6/R50	1 x 16"	3,6	666	118	219	ø450,0	268	268
F16-ZB2-6/R50	2 x 16"	7,2	956	118	219	ø450,0	268	268

OPTIONAL



Differenzdruckanzeige komplett montiert

Technische Änderungen vorbehalten.
AL1090-01

acuraLine®