

### BETAPURE®

Filterpatronen vollständig aus Polypropylen oder Polyester



#### BETAPURE® Vorteile

- ❑ **ROBUST UND SELBSTSTÜTZEND** - An der Innenseite ergeben die in sehr hoher Dichte miteinander verschweißten Fasern eine feste Struktur, die einen Differenzdruck von 5,5 bar zulassen und einen zusätzlichen Stützkörper überflüssig machen.
- ❑ **HOHE DURCHFLUßRATEN** - Kontrollierte Porenstruktur mit hoher Permeabilität ergeben unüblich niedrigen Druckverlust und hohe Durchflußraten.
- ❑ **LANGE FILTERSTANDZEITEN** - Die Tiefenfilterstruktur, der niedrige Druckverlust und die hohe Druckbeständigkeit sichern das Filtrationsergebnis und verringern die Betriebskosten durch lange Standzeiten.
- ❑ **BREITE CHEMISCHE KOMPATIBILITÄT** - Dieses ermöglicht den BETAPURE Einsatz zur Filtration der unterschiedlichsten Flüssigkeiten.
- ❑ **UMFANGREICHES PROGRAMM** - Abscheidegrade von 2 bis 200 µm, 5 verschiedene Baulängen bis 50" und alle handelsüblichen Endkappen- bzw. Adapterkonfigurationen garantieren eine optimale Lösung vieler Filtrationsanwendungen.

#### BETAPURE® Einsatzbereiche

- ❑ Harze und Farben
- ❑ Magnetdispersionen
- ❑ Fotografische Emulsionen
- ❑ Fotolacke
- ❑ Spül-, Prozeß- und Trinkwasser
- ❑ Reinstwasser
- ❑ Tinten
- ❑ Feinstchemikalien
- ❑ Prozeßchemikalien
- ❑ Vorfiltration von Pharmazeutika
- ❑ Lebensmittel und Getränke
- ❑ Kosmetika

#### Einzigartige Bikomponentenfaser-Technologie -

Polyethylenummüllte Polypropylenfaser bzw. Copolymerummüllte Polyesterfaser

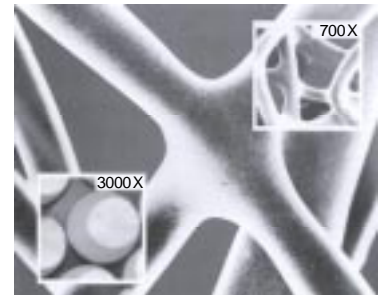
**Thermisch verschweißt** - Innovativer Herstellungsprozeß stellt sicher, daß jede Faser im Kreuzungsbereich miteinander verschweißt wird, daher **keine Faserabgabe**.

**Kontrollierte Porengrößen** - Garant für gleichbleibende Filterqualität

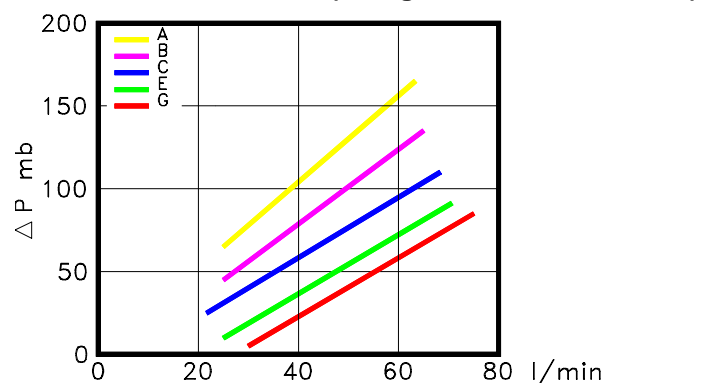
**Reproduzierbares Filtrationsverhalten** - Die Filterkerzen werden aus Fasern mit definiertem Durchmesser nach einem patentierten Verfahren so hergestellt, daß bestimmte absolute Porengrößen gewährleistet werden.

#### BETAPURE® Filterbauweise

Neuste technologische Technologien in der Faserherstellung machten die Entwicklung dieser langen Bikomponentenfaser, welche durch einen Kern aus Polypropylen und einer Ummantelung aus Polyethylen (Typ 11 + 13) bzw. Polyester mit Copolymer-Polyesterüberzug (Typ 12) bestehen, erst möglich. Durch die unterschiedlichen Schmelzpunkte dieser zwei unterschiedlichen Materialien können die Fasern an ihren Kreuzungspunkten miteinander thermisch verschweißt werden, ohne daß eine Schrumpfung des Polypropylens (Polyesters) und somit der Filtermatrix in Kauf genommen werden muß. Dieser Vorgang erfordert keinerlei Netz- oder Bindemittel. Die durch die Konstruktion bedingte strukturelle hohe Festigkeit sichert konstante Filtrationseigenschaften auch unter hohen axialen Drücken.



#### DURCHFLUß BEI WASSER (bezogen auf 248 mm Kerzen)



CUBP03002

## BETAPURE® Spezifikationen

Materialien Type 11 (Z11)	: Polypropylen und Polyethylenummantelung
Materialien Type 12	: Polyester und Copolymere Polyesterummantelung
Materialien Type Z13	: Polypropylen und Polyethylenummantelung sowie Glaspapier Zwischenlage
O-Ring Dichtungen bei Adapterkerzen	: Silikon, Fluorcarbon, EPR, Nitril und Polyethylen
Maximale Betriebstemperatur (11 + 13)	: 80°C
Maximale Betriebstemperatur (12)	: 120°C
Maximaler Differenzdruck	: 5,5 bar bei 20°C
Nominale Abscheidegrade	: 5, 10, 20, 30, 50, 75, 100, 125 und 200 µm
Absolute Abscheidegrade (Typ Z)	: 2, 3, 5, 7, 10, 12 und 15 µm
Innendurchmesser	: 27 mm
Außendurchmesser	: 64 mm
Lieferbare Kerzenlängen	: 9 3/4", 10", 19 1/2", 20", 29 1/4", 30", 39", 40" und 50"

## BETAPURE® Bestellhinweise

Kerzentyp	Kerzenlänge	Nominale Rückhalterate µm	Material	Adapterkonfiguration	Dichtung
<b>AU</b> = BETAPURE	<b>09</b> = 9 3/4"	<b>A</b> = 3 µm	<b>11</b> = PP / PE <b>12</b> = Polyester	<b>B</b> = 226 O-Ring Code 7 <b>C</b> = 222 O-Ring Code 8 <b>D</b> = beidseitig offen 10" (254 mm) <b>E</b> = beidseitig offen 9 3/4" (248 mm) <b>F</b> = einseitig offen 222 O-Ring Code 3 <b>N</b> = beidseitig offen	<b>A</b> = Silikon (MVQ) <b>B</b> = Fluorcarbone (FPM) <b>C</b> = EPDM <b>D</b> = Nitril (NBR) <b>G</b> = PE-Flachdichtung <b>N</b> = ohne Dichtungen
	<b>10</b> = 10"	<b>B</b> = 5 µm			
	<b>19</b> = 19 1/2"	<b>C</b> = 10 µm			
	<b>20</b> = 20"	<b>E</b> = 20 µm			
	<b>29</b> = 29 1/4"	<b>G</b> = 30 µm			
	<b>30</b> = 30"	<b>L</b> = <b>50 µm</b>			
	<b>39</b> = 39"	<b>Q</b> = 75 µm			
	<b>40</b> = 40"	<b>V</b> = 100 µm			
	<b>50</b> = 50"	<b>W</b> = 125 µm			
		<b>X</b> = 200 µm			

Betellbeispiel: **AU19C11BA**

Kerzentyp	Kerzenlänge	Filtermaterial	Adapterkonfiguration	Dichtung	Absolute Rückhalterate µm				
<b>AU</b> = BETAPURE	<b>09</b> = 9 3/4" <b>10</b> = 10" <b>19</b> = 19 1/2" <b>20</b> = 20" <b>29</b> = 29 1/4" <b>30</b> = 30" <b>39</b> = 39" <b>40</b> = 40" <b>50</b> = 50"	<b>Z13</b> = Polyolefin/ Glas	<b>B</b> = 226 O-Ring Code 7 <b>C</b> = 222 O-Ring Code 8 <b>D</b> = beidseitig offen 10" (254 mm) <b>E</b> = beidseitig offen 9 3/4" (248 mm) <b>F</b> = einseitig offen 222 O-Ring Code 3 <b>N</b> = beidseitig offen	<b>A</b> = Silikon (MVQ) <b>B</b> = Fluorcarbone (FPM) <b>C</b> = EPDM <b>D</b> = Nitril (NBR) <b>G</b> = PE-Flachdichtung <b>N</b> = ohne Dichtungen	<b>020</b> = 2 µm <b>030</b> = 3 µm <b>050</b> = 5 µm				
						<b>Z11</b> = Polyolefin	<b>070</b> = 7 µm <b>100</b> = 10 µm <b>120</b> = 12 µm <b>150</b> = 15 µm		

Betellbeispiel: **AU 09 Z11 BA 120**

## Adapterkonfigurationen

