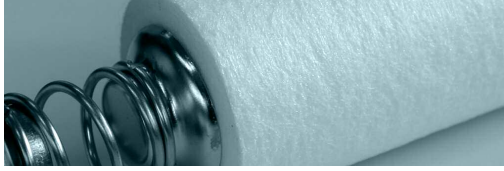


*acura*Pure
PA-Tiefenfilterkerzen

*acura***Pure** Tiefenfilterkerzen werden in einem patentierten Melt-Blown Verfahren hergestellt. Die stufenlos nach innen zunehmende Porenstruktur ermöglicht eine gute Partikelrückhaltung sowie hohe Schmutzaufnahmekapazität.
Die 90%-ige Abscheiderate garantiert reproduzierbare Filtrationsergebnisse. Die mit einem inneren Stützkern versehene Matrix gewährleistet auch bei steigendem Differenzdruck eine gleichbleibend hohe Effizienz.
Die *acura***Pure** findet ihren Einsatz hauptsächlich dort, wo Polypropylen nicht eingesetzt werden kann und eine höhere Temperaturbeständigkeit gefordert ist.

TECHNISCHE DATEN

*acura***Pure**

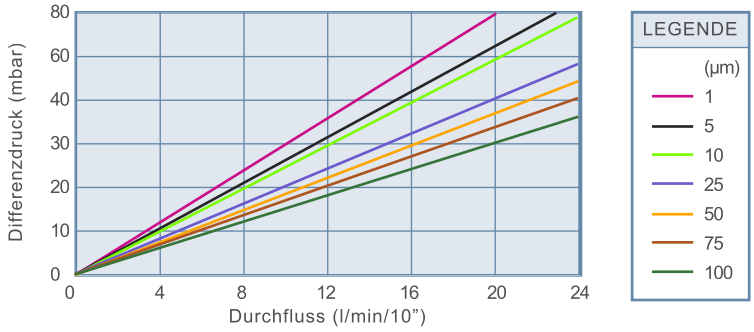
Werkstoff	Filterfeinheiten	Temperatur
100% Nylon	1 - 100 µm nominal (90%)	max. 120°C

Max. Differenzdruck	Kerzenlänge	AØ / IØ
2,5 bar (1-25 µm) 1,0 bar (50-100 µm)	10” - 40”	63 / 28 mm

ANWENDUNGEN

- VE- und Reinstwasser
- Prozess- und Abwasser
- Beschichtungsbäder
- Lacke, Farben, Druckfarben und Tinten
- Säuren und Laugen
- Lösungsmittel, Reagenzien und Puffer
- Film- und Papierbeschichtungen
- Feinchemie / Petrochemie

DURCHFLUSSRATEN



EIGENSCHAFTEN

- Vollständig aus Nylon, ohne Zusatz von Kleber oder Bindemittel
- Thermoplastischangeschweißte Endkappen und Adapter
- Durch einen inneren Stützkern unterstütze Matrix
- Hohe Druckstabilität
- Abscheideraten (90%)
- Alle verwendeten Materialien entsprechen den Europäischen Anforderungen 1935/2004

BESTELLHINWEISE

Beispiel : APN-10N4-F1A-005 (254 mm lang, beidseitig offen, 5 µm)

Produkt	Länge	Werkstoff	Abstufung	Anschluss	Dichtung	Filterfeinheit
APN	09 = 9,75” 10 = 10” 19 = 19,5” 20 = 20” 29 = 29,25” 30 = 30” 40 = 40”	N = Nylon (Polyamid)	1 = PA Kern	F0 = beidseitig offen mit Endkappen F1 = beidseitig offen F2 = 222-Adapter F3 = 222-Adapter mit Fin F4 = 226-Adapter F5 = 226-Adapter mit Fin	A = ohne N = NBR E = EPDM F = FPM P = PTFE S = FEP/FPM Q = MVQ	001 = 1 µm 005 = 5 µm 010 = 10 µm 025 = 25 µm 050 = 50 µm 075 = 75 µm 100 = 100µm

Technische Änderungen vorbehalten.
AL1078-02

*acura***Line**®